



**EU KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
EU DECLARATION OF CONFORMITY**



Dokument-Nr./ Document.No.: PM 1000457  
 Hersteller/ Manufacturer: **Camille Bauer Metrawatt AG**  
 Switzerland  
 Anschrift / Address: **Aargauerstrasse 7**  
 CH-5610 Wohlen  
 Produktbezeichnung/  
 Product name: **Erweiterungsmodul für A2xx-Geräte / Modbus**  
 Extension module for A2xx device / Modbus  
 Typ / Type: **EMMOD201**

Das bezeichnete Produkt stimmt mit den Vorschriften folgender Europäischer Richtlinien überein, nachgewiesen durch die Einhaltung folgender Normen:

The above mentioned product has been manufactured according to the regulations of the following European directives proven through compliance with the following standards:

<b>Richtlinie / Directive</b>	<b>2014/30/EU</b> EMV-Richtlinie / EMC directive
<b>Norm / Standard</b>	<b>EN 61000-6-2:2005+Cor. 2005-09</b> Fachgrundnormen - Störfestigkeit für Industriebereiche Generic standards - Immunity for industrial environments
	<b>EN 61000-6-4:2007+A1:2011</b> Fachgrundnormen - Störaussendung für Industriebereiche Generic standards - Emission standard for industrial environments
<b>Richtlinie / Directive</b>	<b>2014/35/EU</b> Niederspannungsrichtlinie – CE-Kennzeichnung : 95 Low Voltage Directive – Attachment of CE marking : 95
<b>Norm / Standard</b>	<b>EN 61010-1:2010</b> Sicherheitsbestimmungen für elektrische Mess-, Steuer-, Regel- und Laborgeräte – Teil 1: Allgemeine Anforderungen Safety requirements for electrical equipment for measurement, control and laboratory use – Part 1: General requirements

Ort, Datum / Place, date:  
 Unterschrift / signature:

Wohlen, 24. Juni 2016

  
 M. Ulrich

  
 J. Brem

Leiter Technik / Head of engineering

Qualitätsmanager / Quality manager